

KOMBIHEL патина база BEC 480058

Патина на основе органических растворителей

ОПИСАНИЕ

- Бесцветная база на основе:
- - органических растворителей
- - связующего
- - аддитивов

НАЗНАЧЕНИЕ

- Используется в качестве колеровочной базы.
- Рекомендуется для окраски пор, стыков и пазов, а также акцентирования искусственных повреждений.
- Патина не подходит для оттенивания.
- Покрытие носит лишь декоративную функцию, поэтому его необходимо защитить отделочным покрытием.

СОПУТСТВУЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Разбавитель:

Helios разбавители	Примечания
407615 РАЗБАВИТЕЛЬ А	

Чистящее средство:

Helios чистящие средства	Примечания
407615 РАЗБАВИТЕЛЬ А	

Прочее:

Концентраты КРЕ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Плотность	0,75 - 0,80 кг/л
Вязкость при поставке	DIN4 20°C 10 - 15 сек.
Концентрация сухого вещества (%)	4 - 7 %
Внешний вид	Светлая бесцветная жидкость

Толщина каждого слоя

Рекомендуемая техника: сухое распыление	60 - 80 г/м ²
--	--------------------------

Высыхание

воздушное 20 °C	5 - 15 минут
сушилка 30 - 40 °C	2 - 5 минут

Время сушки зависит от толщины слоя, температуры, отн. влажности воздуха и вентиляции помещения. Время и режим сушки и/или отверждения подробно определяются технологическим процессом.

Техническая информация является основой для качественного применения материала. По каждому отступлению от указанных параметров для индивидуального потребителя предлагается соответствующий технологический процесс. Технологический процесс разрабатывают техник-инструктор и технолог цеха.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Нанесение на покрытие, которое должно быть отвержденным и сухим, без следов пыли и прочих загрязнений.
- Для облегчения удаления патины рекомендуется поверхность обработать полиуретановой грунтовкой.
- Грунтовочное покрытие не требует предварительного шлифования.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

- Перед началом окрасочных работ поверхность и лакокрасочный материал должны иметь комнатную температуру (минимум 15°C).
- При работе в несоответствующих условиях могут возникнуть дефекты покрытия.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

- Перед использованием материал тщательно перемешивается.
- С добавлением предписанных колорантов колеруется продукт для последующей окраски заготовок.
- Перед использованием краска разбавляется в соответствующем соотношении. Смотри пиктограмму.
- Рекомендуется равномерное нанесение сухим распылением.
- После высыхания покрытие на требуемых участках удаляется наждачной бумагой или проволочной губкой.
- Покрытие носит лишь декоративную функцию, поэтому его необходимо защитить отделочным покрытием.



ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление:	1 : 1 - 1 : 3 по необходимости
Разбавитель:	407615 РАЗБАВИТЕЛЬ А
Диаметр дюзы:	0,9 - 1,3 мм
Исходное давление:	2 - 4 бар
Чистящее средство:	407615 РАЗБАВИТЕЛЬ А

- Обязательна предварительная консультация специалистов Хелиос относительно

разбавления разбавителями и колерования колорантами других производителей.

- Относительно повышения адгезии проконсультируйтесь у инструкторов Helios.

СИСТЕМЫ ЛКП

- Рекомендуемая предварительная обработка материалами:
- HELIODUR покрытия
- Дальнейшая обработка рекомендуется с:
- HELIODUR покрытия
- HELIOCEL покрытия
- В случае использования других материалов рекомендуем проконсультироваться в отделе технического обслуживания.

ХРАНЕНИЕ

- 12 месяцев в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- см. Свидетельство безопасности и этикетку продукта.

ПРИМЕЧАНИЯ

- По требованию заказчика на каждую партию материала выдается сертификат качества с указанием всех контрольных параметров.
- Техническая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы не несем ответственности в случае использования нашей продукции без нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения сведений без предварительного уведомления.
- Система качества соответствует стандарту ISO 9001.
- Техническая информация является основой для качественного применения материала. По каждому отступлению от указанных параметров для индивидуального потребителя предлагается соответствующий технологический процесс. Технологический процесс разрабатывают техник-инструктор и технолог цеха.